

# 精城特瓷

值得信赖的设备防腐专家

防腐

精城拥有多种标号的耐磨陶瓷，可以轻松解决各种工况条件下的设备磨损问题。

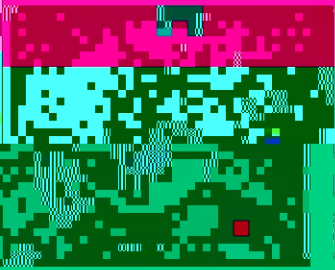
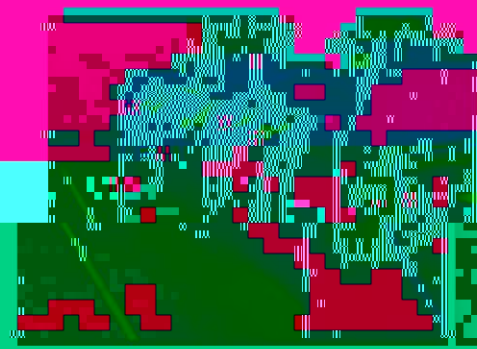
材料标号	名称	体积密度 g/cm <sup>3</sup>	洛氏硬度 HRA	维氏硬度 Hv10	抗弯强度 Mpa	抗压强度 Mpa	磨损体积 cm <sup>3</sup>	断裂韧性KIC (Mpa.m <sup>1/2</sup> )	应用范围
92	普通氧化铝陶瓷	≥3.5	≥83	≥800	250	800	≤0.06	≥3.2	气力输送粉体设备
K92	微晶氧化铝陶瓷	≥3.7	≥85	≥1100	300	1200	≤0.03	≥3.2	气力输送粉体设备
K95E	高纯低钠氧化铝陶瓷	≥3.75	≥85	≥1100	300	1250	≤0.03	≥3.4	气力输送高磨损粉体设备
K95	精细白色氧化铝陶瓷	≥3.8	≥85	≥1200	320	1300	≤0.03	≥3.5	气力输送高磨损粉体设备
K95R	精细红色氧化铝陶瓷	≥3.6	≥85	≥1000	300	1300	≤0.03	≥4.0	气力输送高磨损粉体设备
K99	超耐磨氧化铝陶瓷	≥3.9	≥90	≥1500	350	1500	≤0.02	≥4.0	较大块状物料输送设备
ZTA	增韧氧化铝陶瓷	≥4.15	≥90	≥1400	450	2500	≤0.01	≥5.5	高冲击大块物料输送设备
ARZ	增强氧化锆陶瓷	≥5.4	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.0	高冲击、高磨损大块物料输送设备
ZR	氧化锆陶瓷	≥6.0	≥88	≥1200	800	3000	≤0.008	≥7.5	高冲击、高磨损大块物料输送设备

橡胶性能指标要求

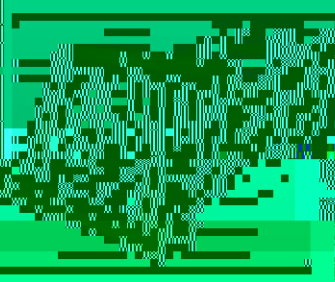
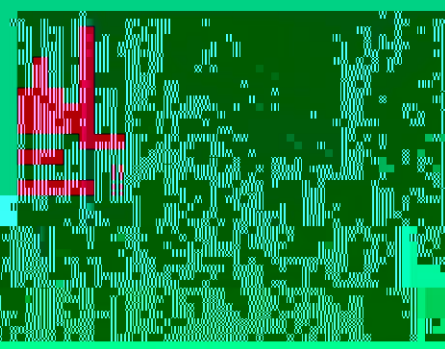
邵氏硬度: 70-80 拉伸强度: 10-15MPa 伸长率: 300-500% 撕裂强度: 15-20N/mm

外观	固化条件	耐酸碱性	耐温	350°C高温拉伸剪切强度 (金属-耐磨陶瓷片)
PH	°C	拉伸剪切强度 (Mpa)		

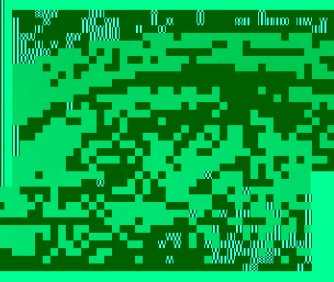
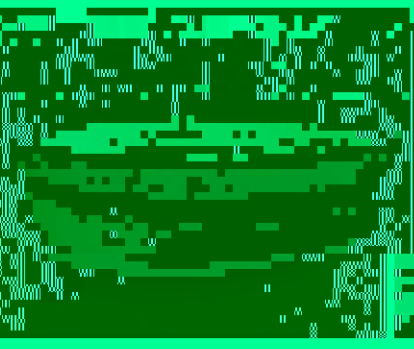
# STATE OF TEXAS



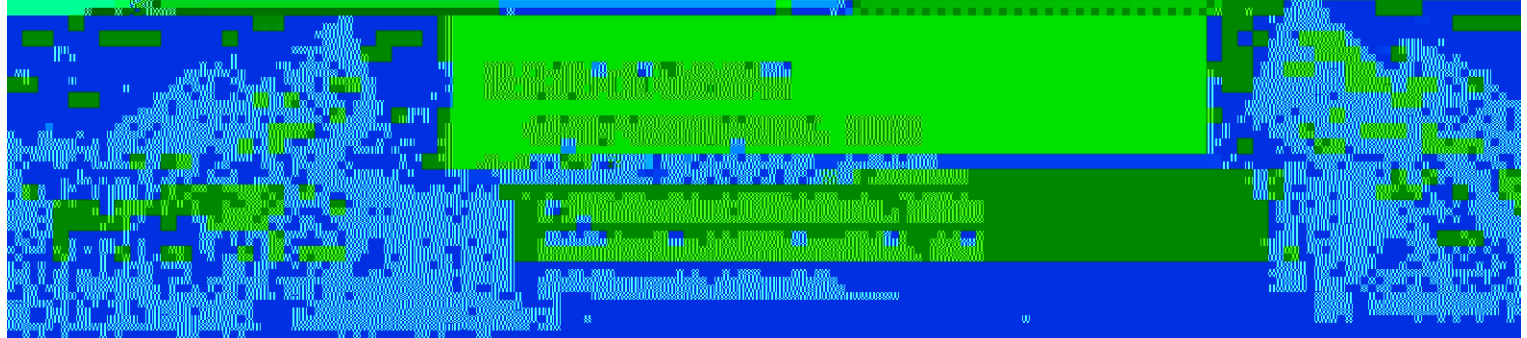
THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN  
1900 UNIVERSITY DRIVE  
AUSTIN, TEXAS 78706  
TEL: 512/475-1234



THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN  
1900 UNIVERSITY DRIVE  
AUSTIN, TEXAS 78706  
TEL: 512/475-1234



THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN  
1900 UNIVERSITY DRIVE  
AUSTIN, TEXAS 78706  
TEL: 512/475-1234



THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN  
1900 UNIVERSITY DRIVE  
AUSTIN, TEXAS 78706  
TEL: 512/475-1234

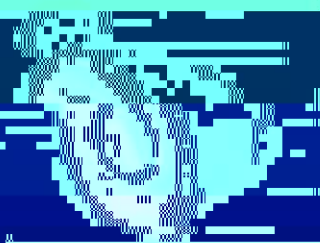
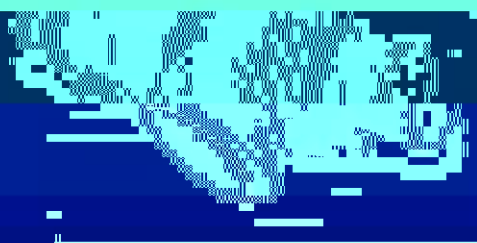
THE UNIVERSITY OF TEXAS AT AUSTIN  
1900 UNIVERSITY DRIVE  
AUSTIN, TEXAS 78706  
TEL: 512/475-1234



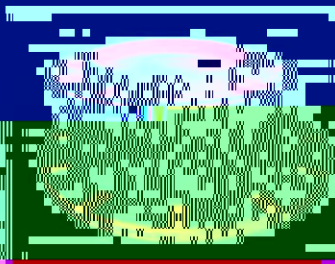
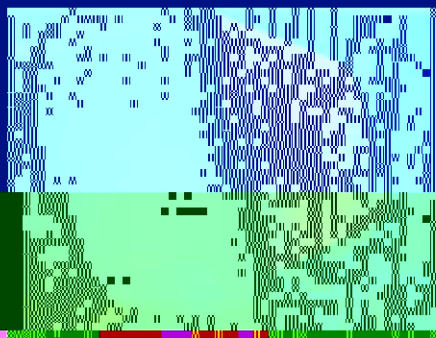
# 内衬耐磨陶瓷设备



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于冶金、化工、电力、煤炭、水泥等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于冶金、化工、电力、煤炭、水泥等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于冶金、化工、电力、煤炭、水泥等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。

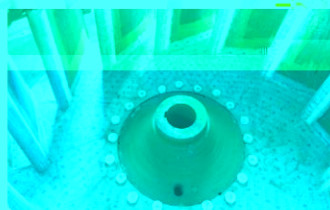
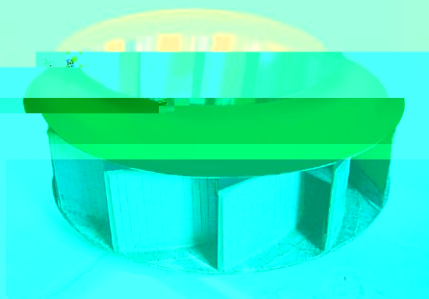


精研陶瓷耐磨陶瓷衬里设备，广泛应用于冶金、化工、电力、煤炭、水泥等行业，具有耐磨、耐腐蚀、使用寿命长等特点。



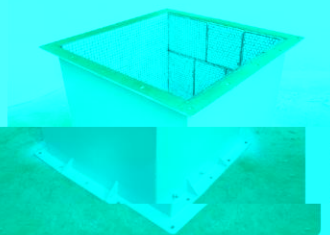
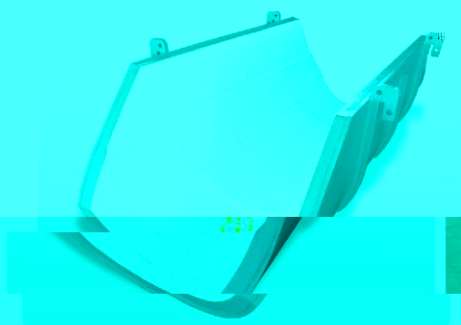
### 耐磨陶瓷料斗

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计



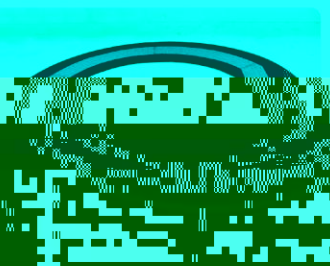
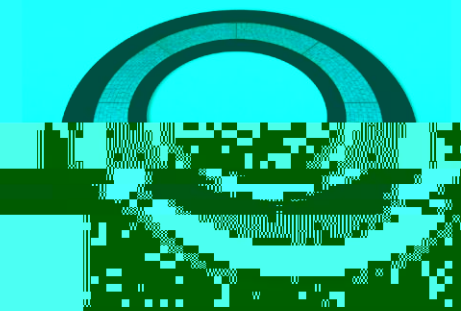
### 耐磨陶瓷风机叶轮

陶瓷与叶轮紧密结合，陶瓷密度小，重量远低于钢件，减轻风机主轴承重，使用寿命是普通叶轮的10倍以上，减少更换频次，提高风机运转率。



### 耐磨陶瓷溜槽

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬度高、冲击大、磨损严重等难题。



### 立磨磨辊密封环

采用超耐磨陶瓷，根据设备工况设计

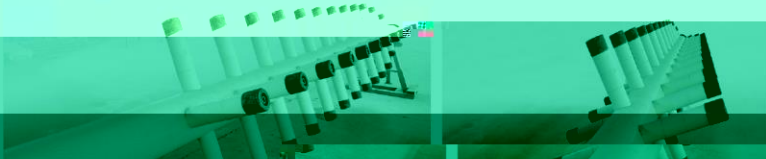
## 内衬耐磨陶瓷设备

### 立磨筒体（陶瓷衬）

物料大、风速快、磨辊力和冲击力大的工况，采用燕尾异形陶瓷结构的复合衬板，陶瓷衬板耐高温、抗冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。

### 立磨倒锥/入磨溜槽（内外衬瓷）

针对此部位温度高、输送量大、物料硬度高、冲击力大、连续磨损等特点，采用燕尾异形陶瓷衬板，陶瓷衬板耐高温、抗冲击性能强，延长使用寿命10倍以上。

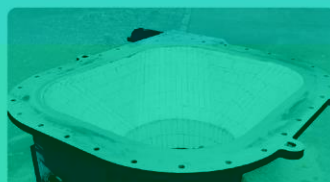


### 磨内搅拌杆

主杆采用互卡式陶瓷，支杆采用ARZ  
氧化锆陶瓷，陶瓷密度小，耐

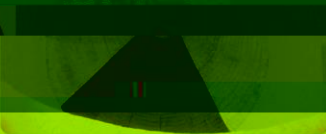


磨损，同时隔绝物料和金属接触，降低金  
属杂质。



### 陶瓷下密封阀

根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工  
艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬  
度高、冲击大、磨损严重等难题。



根据不同工况设计陶瓷衬板的安装工  
艺，从根本上解决设备输送量大、物料硬  
度高、冲击大、磨损严重等难题。